

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตามมาตรการฯ ในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคม ขยะและกากของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสุนทรียภาพ

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/15497 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567	-	- เอกสารที่ 1-1 - เอกสารที่ 1-2
	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอ คือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567	-	- เอกสารที่ 1-3

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะ กรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>* หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป</p> <p>พร้อมกับให้จัดทำสำเนารายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลงและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้วส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- กรณีที่โรงงานต้องการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาต ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>				
	<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อใช้ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โรงงานมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งการดำเนินโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และหากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว</p>	<p>-</p>	<p>- บทที่ 3 - ภาคผนวกที่ 3</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- การดำเนินโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และหากมีเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจเกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือ ค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุ และเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างครบถ้วน	-	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมของโครงการ และหากผลการตรวจวัดมีค่าเกินค่าควบคุม โครงการจะดำเนินการปฏิบัติตามที่มีมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและการประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการให้เป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม	-	- เอกสารที่ 1-4
	- กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มที่จะเกิดปัญหา รวมถึงกรณีที่มีการร้องเรียนจากชุมชนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินโครงการ ให้บริษัทฯ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และกรณีที่ผลกระทบต่อชุมชนหรือประชาชนจะต้องมีมาตรการชดเชยเยียวยาต่อผู้ได้รับผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนบริเวณรอบโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีประเด็นปัญหาหรือข้อร้องเรียนโครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที เพื่อไม่ให้เกิดความขัดแย้งกับคนในชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-	-
	- ควบคุมกำลังการผลิตเหล็กสูงสุดที่ 1,800,000 ตัน/ปี และควบคุมการปรับสัดส่วนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวไม่เกินกำลังการผลิตสูงสุดรวม 1,800,000 ตัน/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการได้มีการหลอมเหล็กอยู่ที่ 226,263.44 ตัน และยังไม่มีการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว ซึ่งไม่เกินกำลังการผลิตสูงสุดรวม 1,800,000 ตัน/ปี	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผล กระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้แล้วเสร็จภายใน 180 วัน ภายหลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ ประกอบด้วย ตัวแทนอย่างน้อย 3 ภาค ส่วน คือ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนโครงการ</p> <p>* องค์ประกอบของคณะกรรมการ</p> <p>** กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 12 ท่าน ในพื้นที่ตำบลหนองละลอก ตำบลหนองตะพาน ตำบลบางบุตร ตำบลบ้านค่าย ตำบลนิคมพัฒนา ตำบลมาบข่า และตำบลทับมา โดยให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้าน หรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะ กรรมการผู้แทนประชาชน</p> <p>** กรรมการผู้แทนหน่วยงานราชการ จำนวน 8 ท่าน ให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ อาทิ อุตสาหกรรมจังหวัดระยองหรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองหรือผู้แทน นายอำเภอบ้านค่ายหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอบ้านค่ายหรือผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอกหรือผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองตะพานหรือผู้แทน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านค่ายหรือผู้แทน</p>	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทน 3 ภาคส่วน ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนโครงการ ซึ่งได้มีการเลือกตั้งประธาน รองประธาน พร้อมกับจัดให้มีการประชุม ครั้งที่ 1/2568 ในคราวเดียวกัน เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568	-	- เอกสารที่ 1-5 - เอกสารที่ 1-6

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผล กระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>** กรรมการผู้แทนโครงการ จำนวน 1 ท่าน ให้มาจากตัวแทนที่ได้รับ การแต่งตั้งจากบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p> <p>ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <p>** กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>** ตรวจสอบชมโครงการ และตรวจสอบกระบวนการตรวจวัด คุณภาพและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>** พิจารณาสารวจความต้องการระดับครัวเรือนของประชาชนสร้างเสริม ความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือ กับหน่วยงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>** ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหา ร่วมกัน</p> <p>** รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียนและ กำหนดให้เป็นผู้รับผิดชอบในการติดตามตรวจสอบการแก้ไข ปัญหา และแจ้งให้ชุมชนทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผล กระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>** ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน</p> <p>** ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากร ธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของประชาชน</p> <p>* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>** ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง โดยดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>** เมื่อครบกำหนดวาระ หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องเกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>** ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตามแทน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผล กระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>** ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และในการนี้ให้คณะกรรมการฯ ประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>** นอกเหนือการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่ง เมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตาย • ลาออก • คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอนออกนอกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ • เป็นบุคคลล้มละลาย • เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน • เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ • เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผล กระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>* ความถี่ในการประชุม</p> <p>การประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อย 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด และมติคณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประชุม</p>				
	- แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จภายใน 180 วัน และให้จัดประชุมร่วมกันเพื่อแจ้งความก้าวหน้าและอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและให้ฟื้นฟูความรู้ ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่เพื่อเป็นกรณีศึกษาอย่างน้อย 1 ครั้งในระหว่างวาระของกรรมการ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้ทำการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามประกาศแต่งตั้งฯ เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2568	-	- เอกสารที่ 1-5
	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ	-	-

ตารางที่ 2.2-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน))

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษ (Emission Rate) จากปล่องระบายที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และ Dry Basis ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ปล่อง Bag Filter (หลังผ่านระบบ Bag Filter จุดที่ 1) ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 17.99 กรัม/วินาที * ปล่อง Bag Filter (หลังผ่านระบบ Bag Filter จุดที่ 2) ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 17.99 กรัม/วินาที * ปล่อง TF1 ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งคำนวณผลในรูปของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ไม่เกิน 153 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 2.17 กรัม/วินาที * ปล่อง TF2 ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งคำนวณผลในรูปของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ไม่เกิน 153 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 2.17 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและปล่องระบายมลพิษทางอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการควบคุมความเข้มข้นของมลสาร (mg/s) จากแหล่งกำเนิดตามที่มาตรฐานกำหนด ซึ่งจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 4 ปล่อง เมื่อวันที่ 12 เมษายน 2568 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Bag Filter Outlet (ชุดที่ 1) มีค่า TSP เท่ากับ 2.8 mg/m³ หรือ 0.942 กรัม/วินาที • ปล่อง Bag Filter Outlet (ชุดที่ 2) มีค่า TSP เท่ากับ 2.0 mg/m³ หรือ 0.673 กรัม/วินาที • ปล่อง TF ชุดที่ 1 (Outlet) มีค่า NO₂ เท่ากับ 21 mg/m³ หรือ 0.116 กรัม/วินาที • ปล่อง TF ชุดที่ 2 (Outlet) มีค่า NO₂ เท่ากับ 65 mg/m³ หรือ 0.187 กรัม/วินาที • สำหรับปล่อง TF 3 และปล่อง Bag Filter 2nd Skin Pass Mill ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง จึงไม่ได้ตรวจวัดในรอบ 1/2568 นี้ - ซึ่งผลการตรวจมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และมาตรฐานตามเงื่อนไขที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) 	-	<ul style="list-style-type: none"> - บทที่ 3 - ภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ปล่อง TF3 ควบคุมอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ซึ่งคำนวณผลในรูปของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ไม่เกิน 153 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 2.17 กรัม/วินาที * ปล่อง Bag Filter 2nd Skin Pass Mill ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 17.99 กรัม/วินาที 				
	- เนื่องจากปัจจุบันยังไม่มีการก่อสร้างปล่อง TF3 (S5) ดังนั้นหากในอนาคตมีการดำเนินการก่อสร้างปล่องดังกล่าว ให้โครงการประสานแจ้งหน่วยงานอนุมัติ/อนุญาตเพื่อทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโรงงานยังไม่มีการก่อสร้างปล่อง TF3 (S5) หากในอนาคตมีการดำเนินการก่อสร้างปล่องดังกล่าว โครงการประสานแจ้งหน่วยงานอนุมัติ/อนุญาตเพื่อทราบ	-	-
	- กำหนดขอบเขตลานกองเศษเหล็ก และกำหนดเส้นทางการเดินรถภายในลานกองเศษเหล็กตามผังโรงงาน พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นและควันที่เกิดจากการตัดเหล็กก่อนในกระบวนการรีไซเคิลเหล็กก่อนก่อนนำเข้าเตาหลอม	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก พร้อมทั้งกำหนดเส้นทางการเดินรถภายในลานกองเศษเหล็กตามผังโรงงาน และมีอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นและควันที่เกิดจากการตัดเหล็กก่อนในกระบวนการรีไซเคิลเหล็กก่อนก่อนนำเข้าเตาหลอม	-	- เอกสารที่ 2-1 - ภาพที่ 2.2-2(1) - ภาพที่ 2.2-2(2)
	- จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงานที่ควบคุม Over Crane เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับฝุ่นละอองจากลานกองเศษเหล็ก	- ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานจัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงานที่ควบคุม Overhead Crane บริเวณลานกองเศษเหล็กเพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับฝุ่นละออง	-	- ภาพที่ 2.2-2(3)
	- จัดให้พนักงานขับรถตักเศษเหล็กทำงานในห้องคนขับที่มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศ เพื่อป้องกันการสัมผัสฝุ่นละอองจากภายนอกขณะปฏิบัติงาน	- ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานมีการจัดให้พนักงานขับรถตักเศษเหล็กที่มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องคนขับ เพื่อป้องกันการสัมผัสฝุ่นละอองขณะปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 2.2-2(4)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงานทุกคนในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมหรือห้องคนขับ	- ลานกองเศษเหล็ก	- โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ ในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมหรือห้องคนขับ	-	- เอกสารที่ 2-2 - ภาพที่ 2.2-2(5)
	- ควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็ก โดยติดตั้งระบบดูดฝุ่นที่ผ่านเตาหลอม EAF ขณะหลอมเหล็ก และมีระบบรวบรวมฝุ่นเหนือเตาหลอม EAF (Canopy Hood) ขณะเปิดฝาดีก่อนจะผ่าน Bag Filter	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดูดฝุ่นแบบ Canopy Hood บริเวณเหนือเตาหลอมไฟฟ้า (EAF) เพื่อควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็ก ซึ่งฝุ่นดังกล่าวจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter House)	-	- ภาพที่ 2.2-2(6) - ภาพที่ 2.2-2(7)
	- ติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood ตามการออกแบบให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเหนือเตาหลอมเหล็ก โดยไม่กระทบการทำงานของระบบอื่นๆ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood บริเวณเหนือเตาหลอม ซึ่งครอบคลุมพื้นที่ 472.5 ตารางเมตร และอยู่ในระยะ 27 เมตร เหนือเตาหลอมโดยไม่รบกวนการทำงานอื่นๆ	-	- ภาพที่ 2.2-2(6)
	- ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น ดังนี้ * ตรวจสอบตามแผน Preventive Maintenance * ตรวจวัดความเร็วลม (Velocity) ก่อน-หลังผ่านระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่นตามแผนที่กำหนดไว้ โดยใช้โปรแกรม SAP สำหรับตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น - โรงงานมีการตรวจวัดความเร็วลม (Velocity) ก่อนและหลังผ่านระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง พบว่า ความเร็วลมก่อนผ่านถุงกรองของ Bag Filter House ชุดที่ 1 มีค่าเท่ากับ 26.78 และ Bag Filter House ชุดที่ 2 มีค่าเท่ากับ 27.11 เมตร/วินาที ในส่วนความเร็วลมหลังผ่าน ถุงกรองของ (Bag Filter House) ชุดที่ 1 มีค่าเท่ากับ 27.15 เมตร/วินาที และ Bag Filter House) ชุดที่ 2 มีค่าเท่ากับ 27.13 เมตร/วินาที	- -	- เอกสารที่ 2-3 - เอกสารที่ 2-4 - เอกสารที่ 2-5 - บทที่ 3 - ภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* ในกรณีฉุกเฉินพัดลมดูดอากาศขัดข้อง ไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ โครงการต้องหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมแซมพัดลมให้สามารถทำงานได้ตามปกติ		- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ตรวจสอบไม่พบพัดลมดูดอากาศมีการขัดข้องหรือชำรุดจนไม่สามารถทำงานได้ ซึ่งหากในกรณีฉุกเฉินที่พัดลมดูดอากาศขัดข้อง ทางโรงงานจะหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมแซมพัดลมให้สามารถทำงานได้ตามปกติ จึงจะเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป	-	-
	- ในกรณีระบบรวบรวมฝุ่นบริเวณโรงหลอมขัดข้องหรือชำรุด ต้องหยุดการหลอมเหล็กจนกว่าจะมีการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการตรวจสอบระบบควบคุมฝุ่น โดยเตาหลอมของโรงงานมีระบบอินเตอร์ล็อกกับ Bag Filter House และในกรณีที่ Bag Filter House ขัดข้องหรือชำรุดจะส่งสัญญาณไปยังเตาหลอมให้ทำงานช้าลง จนหยุดนิ่งในที่สุด และจะไม่ทำการหลอมโดยไม่มีการทำงาน ของระบบควบคุมฝุ่น	-	-
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับระบบดักฝุ่น รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอสำหรับระบบ Bag Filter	- ระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่น รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงต่างๆ อย่างเพียงพอ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทางโรงงานจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้รวมทั้งสิ้นจำนวน 1,050 ใบ	-	- ภาพที่ 2.2-2(8)
	- จัดให้มีแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบดักฝุ่น และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ระบบดักฝุ่น	- โรงงานมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่นตามแผนที่กำหนดไว้ โดยใช้โปรแกรม SAP สำหรับตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- เอกสารที่ 2-3 - เอกสารที่ 2-4 - เอกสารที่ 2-5
	- ไม่ติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโรงหลอมโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานไม่มีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง โดยทางโรงงานได้ติดตั้งระบบดูดฝุ่น Canopy Hood และรวบรวมฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter House)	-	- ภาพที่ 2.2-2(6) - ภาพที่ 2.2-2(7)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน (Daily Inspection)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการมอบหมายให้พนักงานส่วนการหลอมมีหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพเตาหลอมโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน	-	-
	- เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace)	- โรงงานมีการเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace)	- โครงการได้มีการเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (Tunnel Furnace)	-	-
	- ติดตั้งระบบ Bag Filter เพื่อบำบัดสเกลที่เกิดขึ้นระหว่างการคลายตัวก่อนเข้าเครื่องรีดเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวชุดที่ 2 (2 nd Skin Pass Mill)	- พื้นที่โครงการ	- สำหรับปล่องหลังผ่านระบบ Bag Filter 2 nd Skin Pass Mill ทางโรงงานยังไม่ได้ทำการติดตั้ง	-	-
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง โดยเปรียบเทียบปริมาณฝุ่นก่อน-หลังการบำบัด	- ระบบดักฝุ่น	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง โดยเปรียบเทียบปริมาณฝุ่นก่อน-หลังการบำบัด เมื่อวันที่ 12 เมษายน 2568 พบว่า ค่าประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง Bag Filter House ชุดที่ 1 มีค่าเท่ากับ 98.8% และ Bag Filter House ชุดที่ 2 มีค่าเท่ากับ 99.5% ซึ่งสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- บทที่ 3 - ภาคผนวกที่ 3
	- ตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กโดยสายตา	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการมอบหมายให้พนักงานส่วนการหลอมมีหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพเตาหลอมโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (รูปที่ 1)	- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และติดตั้งถังดักไขมันบริเวณโรงอาหาร จำนวน 31 จุด ก่อนระบายน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	-	- เอกสารที่ 2-6 - ภาพที่ 2.2-2(9) - ภาพที่ 2.2-2(10)
	- บ่อพักน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร สามารถกักเก็บน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนนำไปรดต้นไม้ในโครงการ น้ำทิ้งส่วนที่เหลือที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม หรือที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติมในอนาคตและเกี่ยวข้องกับโครงการ ให้ระบายลงสู่รางระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการ	- น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โรงงานมีบ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการฉีดพรมถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ซึ่งไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกพื้นที่โครงการแต่อย่างใด	-	- ภาพที่ 2.2-2(11)
	- กรณีที่น้ำทิ้งมีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดให้นำมาบำบัดใหม่ไม่ระบายออกนอกโครงการ และรับดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไขถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้สามารถดำเนินการได้ตามปกติโดยเร็วต่อไป	- น้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายและจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบ น้ำทิ้งที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด ทั้งนี้หากมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน โครงการจะนำมาบำบัดใหม่ โดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการแต่อย่างใด	-	- ภาพที่ 2.2-2(11)
	- ให้จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปตามแผนการที่กำหนดไว้	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่าย General affair ทำหน้าที่ในการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย รวมทั้งทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องเติมอากาศของถังบำบัดเป็นประจำทุก 1 เดือน	-	- เอกสารที่ 2-7
	- ตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงเครื่องเติมอากาศของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก 1 เดือน				

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2.1 น้ำเสียจากพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการสูบน้ำกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และ ตักคราบไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันของโรงอาหาร ก่อนนำไปกำจัดต่อไป	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- โครงการมีแผนการสูบน้ำกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียและ ถังดักไขมันของโรงอาหารก่อนนำไปกำจัด ซึ่งจะดำเนินการในช่วง เดือนกรกฎาคม 2568	-	- เอกสารที่ 2-8
	- นำน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดจากบ่อกักน้ำทิ้งจาก อาคารสำนักงานและโรงอาหารไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ	- น้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้าย	- โครงการมีการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ในการ ฉีดพรมถนนภายในโรงงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ซึ่งเป็นการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์อย่างคุ้มค่ามากที่สุด	-	- ภาพที่ 2.2-2(11)
2.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Scale Pit ซึ่งภายในติดตั้ง Oil Flooding Pump และ Oil Separator เพื่อดักคราบน้ำมัน * Sand Filter Tank เพื่อกรองน้ำลดตะกอนแขวนลอยขนาดเล็ก * ระบบรวมตะกอนและตกตะกอน * ระบบรีดตะกอน 	- น้ำทิ้งจากส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อน	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในส่วนการผลิตหลักแผ่นรีดร้อน เพื่อบำบัดน้ำเสียที่มาจากโรงงานผลิตหลักแผ่นรีดร้อน เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้หมุนเวียนในกระบวนการผลิตได้ต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-2(13)
	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรง (Direct Cooling Water) ปริมาณ 336 ลูกบาศก์เมตร/วัน ของส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อนให้นำกลับไปปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนใช้ในการหล่อเย็นโดยตรงเช่นเดิม และบางส่วนนำไปใช้ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรงของส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อน	- โครงการจัดให้มีการนำน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรง (Direct Cooling Water) ปริมาณ 336 ลูกบาศก์เมตร/วัน ของส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อนให้นำกลับไปปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนใช้ในการหล่อเย็นโดยตรงเช่นเดิม และบางส่วนนำไปใช้ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	-	- ภาพที่ 2.2-2(11) - ภาพที่ 2.2-2(14)
	- จัดให้มีระบบดักตะกอนและแยกคราบน้ำมันจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรง (Direct Cooling Water) ของส่วนผลิตหลักแผ่นรีดร้อน	- ระบบดักและแยกคราบน้ำมัน	- โครงการติดตั้ง Oil skimmer เพื่อทำการแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำหล่อเย็นโดยตรง	-	- ภาพที่ 2.2-2(12)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
2.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อม (Indirect Cooling Water) ของส่วนผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวทั้งหมดให้น้ำกลับไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรงของส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	- โครงการมีการนำน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของส่วนขยายผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว กลับมาใช้หมุนเวียนเป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรงของส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	-	- ภาพที่ 2.2-2(14)
	- จัดสร้างรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการก่อนเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำสาธารณะ	- ระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสร้างรางระบายน้ำฝนขนานไปกับแนวรั้วโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อรองรับน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2.2-2(15)
	- จัดสร้างรางระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็กเพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวลงสู่บ่อดักตะกอนก่อนระบายน้ำใสส่วนบนลงสู่รางระบายน้ำฝนต่อไป	- ระบบระบายน้ำฝนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก	- โครงการมีการสร้างรางระบายน้ำรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็กเพื่อรองรับน้ำฝนให้ไหลไปลงสู่บ่อดักตะกอน ขนาดความจุ 1,497.13 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำในบ่อดักตกตะกอนเป็นน้ำใส ระบายน้ำใสส่วนบนลงสู่รางระบายน้ำฝนต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-2(16) - ภาพที่ 2.2-2(17)
3. ระดับเสียง	- ควบคุมระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการ เมื่อวันที่ 11-18 เมษายน 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 48.0 – 54.4 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 70.0 เดซิเบล (เอ)	-	- บทที่ 3 - ภาคผนวกที่ 3
4. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและอบรมพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการกวดขันพนักงานขับรถของผู้รับเหมาขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	-
	- ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์/เครื่องหมายจราจร บริเวณเส้นทางเดินรถภายในโครงการและจุดเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์จราจรเรียบร้อยแล้วในบริเวณเส้นทางเดินรถภายในพื้นที่โครงการและจุดเข้า-ออกของพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2.2-2(18) - ภาพที่ 2.2-2(20)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน	-	- ภาพที่ 2.2-2(19)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วยานพาหนะในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โรงงานให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยทำการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วให้เห็นอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 2.2-2(20)
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหิน สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเปิดให้มีการรับส่ง วัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ ตลอด 24 ชั่วโมง จึงทำให้สามารถหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนได้	-	-
	- กำหนดให้ประสานงานกับผู้รับเหมาขนส่งเศษเหล็กล่วงหน้า เพื่อแจ้งคิวรถ แบ่งเป็นช่วงเช้าและช่วงบ่าย เพื่อลดการกีดขวางการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการ และลดอุบัติเหตุเนื่องจากการขนส่งวัสดุหิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการประสานงานกับผู้รับเหมาที่ขนส่งเศษเหล็กล่วงหน้า เพื่อแจ้งคิวรถ ซึ่งจะแบ่งเป็นช่วงเช้า และช่วงบ่าย โดยมีพื้นที่สำหรับจอดรอเข้าคิว เพื่อลดการกีดขวางการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการและลดอุบัติเหตุเนื่องจากการขนส่ง	-	-
	- กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องยนต์ทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัสดุหินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เพื่อลดมลพิษจากเครื่องยนต์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบเครื่องจักรและเครื่องยนต์ที่ใช้ในการขนถ่ายวัสดุหินให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- เอกสารที่ 2-9
	- กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดขนส่งเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดขนส่งเกิดอุบัติเหตุ	-	- เอกสารที่ 2-10
	- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือกากของเสียของบริษัทผู้รับเหมา ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ สำหรับแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานกำหนดให้รถขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือกากของเสียต้องมีการติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์สำหรับแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน	-	- ภาพที่ 2.2-2(21)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
5. ขยะและกากของเสีย 5.1 ของเสียจากพนักงาน	- จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยย่อยสลายได้ ขยะมูลฝอยที่สามารถนำมาใช้รีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตราย ไว้ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้เตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละประเภทไว้ภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2.2-2(22)
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงาน 141.9 ตัน/ปี ใส่ถังรองรับขยะมูลฝอยที่มีปิดมิดชิด ก่อนรวบรวมให้พนักงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโรงงาน และแจ้งประสานให้บริษัท ทีพีที เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด มารับไปกำจัดต่อไป	-	- เอกสารที่ 2-11 - ภาพที่ 2.2-2(22)
5.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- จัดแบ่งประเภทกากของเสียจากกระบวนการผลิตเป็น 2 ประเภท ได้แก่ กากของเสียไม่อันตราย และกากของเสียอันตราย จำแนกวิธีการจัดการเป็นหมวดหมู่ ดังนี้ * กากของเสียประเภทกากซีเมนต์ ผุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (ฝุ่นแดง) สเกล (scale) กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น (ระบบบำบัด Sludge) คราบน้ำมันจากระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นโดยตรง น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว เศษผ้า/วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน อิฐทนไฟ จารบีที่ไม่ใช้งานแล้ว บรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้งานแล้ว เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติกและเศษไม้ เป็นต้น และเศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็ก ภายหลังการคัดแยกให้รวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปใช้ประโยชน์หรือนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมกากซีเมนต์ (Slag) และให้บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปเข้าสู่กระบวนการ Slag Processing โดยทางโรงงานมีระบบการจัดการของเสียตามกฎหมายที่กำหนด ได้แก่ การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และมีใบกำกับการขนส่งของเสีย เมื่อมีการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง และมีการนำเศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้ายของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน กลับไปหลอม	-	- เอกสารที่ 2-12 - เอกสารที่ 2-13
	* กากของเสียประเภทเศษเหล็กที่ตัดแต่งจากขั้นตอนการตัดหัวท้ายและสายรัดม้วนเหล็ก ให้รวบรวมนำกลับไปหลอมเป็นวัตถุดิบในการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการนำเศษเหล็กจากการตัดขอบและสายรัดม้วนเหล็กกลับไปหลอมใหม่ เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-2(23)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
5.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีขั้นตอนการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานเพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติตาม	-	- เอกสารที่ 2-14
	- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และเก็บกากของเสียแต่ละชนิดแยกประเภท ติดป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีรายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปกคลุม โดยมีการติดป้ายบอกชนิดและมีรายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุของเสียแต่ละชนิด	-	- ภาพที่ 2.2-2(24)
	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสีย และติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการวางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียสอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียจริง ก่อนประสานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	-	- เอกสารที่ 2-12 - เอกสารที่ 2-13
	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้คัดเลือกบริษัทขนส่งกากของเสียอันตรายที่ติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับจำกัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	- เอกสารที่ 2-15 - ภาพที่ 2.2-2(21)
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการและหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย	- โครงการได้มีการเข้าตรวจสอบติดตาม (Audit) บริษัท เวลธ์ฟิวชั่น อินเตอร์-เทค (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2568 เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	- เอกสารที่ 2-16
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานของบริษัทเป็นลำดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโรงงาน	- โรงงานมีนโยบายในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานเป็นลำดับแรก โดยจะเผยแพร่ข่าวสารการรับสมัครงานผ่านทางเว็บไซต์รับสมัครงาน และเว็บไซต์บริษัท โดยในปี 2568 ทางโรงงานมีพนักงานทั้งหมด 649 คน ซึ่งเป็นพนักงานในท้องถิ่นจำนวน 355 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 55 ของพนักงานทั้งหมด	-	- เอกสารที่ 2-17 - ภาพที่ 2.2-2(25)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการจัดทำจดหมายข่าว (News letter) เพื่อเผยแพร่ข่าวสารกิจกรรมต่างๆ โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม และสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบข้อมูลข่าวสารต่อไป	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โครงการมีการเผยแพร่ข่าวสารและกิจกรรมการดำเนินงานต่างๆ ผ่านทางเว็บไซต์บริษัท www.gsteel.com และผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568	-	- ภาพที่ 2.2-2(26) - ภาพที่ 2.2-2(27)
	- ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบเพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ ผ่านการประชุมและผ่านการคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2568	-	- ภาพที่ 2.2-2(27)
	- จัดให้มีทีมงานชุมชนสัมพันธ์เข้าพบปะ เยี่ยมเยือนและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อลดความวิตกกังวลและประชาสัมพันธ์ให้เข้าใจถึงการดำเนินงานของโครงการ สร้างการรับรู้ให้แก่ชุมชนโดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงาน รวมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โครงการมีทีมงานชุมชนสัมพันธ์เข้าพบปะ กับชุมชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการ เพื่อประชาสัมพันธ์ให้เข้าใจถึงการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาพที่ 2.2-2(27)
	- สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในท้องถิ่น - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต ส่งเสริมและสนับสนุนธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โครงการมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่น ได้แก่ • สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กของตำบลหนองลวก เมื่อวันที่ 11 มกราคม 2568 • สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ณ โรงเรียนบ้านมาบตอง และโรงเรียนหนองกระบอก เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2568	-	- เอกสารที่ 2-19 - ภาพที่ 2.2-2(28)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
			<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ออกให้บริการโลหิตนอกสถานที่ ณ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2568 สนับสนุนการจัดกิจกรรมประเพณีทำบุญเดือนสาม เพื่อสืบสานประเพณี และวัฒนธรรมอันดีงาม เมื่อวันที่ 30-31 มกราคม 2568 สนับสนุนการจัดกิจกรรมทำบุญกลางทุ่ง (เผาข้าวหลาม) ณ ศาลามาตองโน เมื่อวันที่ 7-8 กุมภาพันธ์ 2568 สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จัดการแข่งขันกีฬาฟุตบอลอาวุโส ครั้งที่ 2 ให้กับเมื่อวันที่ 4 กุมภาพันธ์ – 5 เมษายน 2568 สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ในการจัดงานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 13-19 เมษายน 2568 สนับสนุนเทศบาลตำบลบ้านค่ายในการจัดงานประเพณีสงกรานต์ “วันพระทรายน้ำไหล” ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 21 เมษายน 2568 สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลบางบุตร ในการจัดงานประเพณีสงกรานต์และวันผู้สูงอายุ ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 14 เมษายน 2568 สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ในการจัดซื้อโต๊ะหินขัด สำหรับบริการประชาชน เมื่อเดือนพฤษภาคม 2568 สนับสนุนคณะกรรมการหมู่บ้าน หมู่ที่ 10 จัดกิจกรรมวันเฉลิมพระชนพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2568 สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จัดการแข่งขันกีฬาฟุตบอล 7 คน และกีฬาเซปักตะกร้อ (หนองละลอก คัพ) 		

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงานเพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โรงงานเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงานผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-2(29)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานด้านการรับเรื่องร้องเรียนเข้าพบผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อทราบข้อร้องเรียนและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ	-	- เอกสารที่ 2-20
	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ เช่น โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรง เป็นต้น ในกรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ (รูปที่ 2)	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- โรงงานมีการจัดทำขั้นตอนการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน กรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ผู้จัดการฝ่าย HR&A จะเป็นผู้รับผิดชอบในการติดต่อสื่อสารและประสานงานกับผู้นำชุมชนและแก้ไขปัญหาแล้วเสร็จ ทางโรงงานจะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	-	- เอกสารที่ 2-20
	- หากยังมีประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อขจัดปัญหาความขัดแย้งของชุมชนในพื้นที่ทันที	- ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน	- หากยังมีประเด็นปัญหา ข้อวิตกกังวลจากชุมชน ต่อการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนบริเวณรอบโครงการ	-	- เอกสารที่ 2-20

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 แผนงานและนโยบายความปลอดภัย	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อพิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และแนวทางปฏิบัติภายหลังจากเกิดอุบัติเหตุ ทั้งนี้ โรงงานมีระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยได้รับการรับรอง ISO 45001:2018	-	- เอกสารที่ 2-21 - เอกสารที่ 2-22 - เอกสารที่ 2-23
	- จัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยจัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวก และสร้างความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย รวมทั้งสำรวจและควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยมีระบบระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ รวมทั้งสิ่งอำนวยความสะดวก ตามหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม	-	-
	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมให้แก่พนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวข้องในด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม การผลิต รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและระบบการเตือนภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมให้แก่พนักงานตามลักษณะงานในด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม การผลิต รวมถึงเรื่องความปลอดภัยและระบบการเตือนภัยต่างๆ	-	- เอกสารที่ 2-24
7.2 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีแผนการฝึกอบรมพนักงานฝ่ายผลิตด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประสพการณ์ในการดูแล และจัดการเหตุฉุกเฉินต่างๆ รวมถึงข้อปฏิบัติและระบบความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการฝึกอบรมให้แก่พนักงานตามลักษณะงานในด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม การผลิต รวมถึงเรื่องความปลอดภัยและระบบการเตือนภัยต่างๆ	-	- เอกสารที่ 2-24
	- จัดทำคู่มือปฏิบัติการเพื่อความปลอดภัยในหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือปฏิบัติการเพื่อความปลอดภัยในหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- เอกสารที่ 2-25

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.2 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิด และติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้นๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิด และติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	-	- ภาพที่ 2.2-2(30)
	- จัดทำแผนการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหล (รูปที่ 3) จัดเก็บไว้ ณ สถานที่ประกอบกิจการพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้ ตลอดจนปรับปรุงแผนให้ทันสมัยและฝึกซ้อมตามแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ทางโรงงานจัดทำแผนการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหลและทำการฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนแผนการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 โดยบริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทอร์นนิ่ง จำกัด สำหรับปี 2568 ทำการฝึกซ้อมในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-	- เอกสารที่ 2-26 - เอกสารที่ 2-27 - ภาพที่ 2.2-2(31)
	- จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับระบบควบคุมอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำแผน Preventive Maintenance และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ	-	- เอกสารที่ 2-3
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เพียงพอกับจำนวนพนักงาน และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานตามลักษณะงาน พร้อมทั้งกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวในพื้นที่ที่กำหนด	-	- เอกสารที่ 2-2 - ภาพที่ 2.2-2(32)
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมจัดให้มีการซ่อมแซม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งาน	-	-
	- จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control room) สำหรับพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room) เพื่อให้พนักงานหลีกเลี่ยงการสัมผัสระดับเสียงดัง ความร้อน และฝุ่นละออง	-	- ภาพที่ 2.2-2(33)
	- ควบคุมให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณเตาหลอมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน รองเท้านิรภัย และแว่นตาลดแสงจ้า เป็นต้น	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตา EAF, LHF และ TF	- โรงงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม ได้แก่ ชุดกันรังสีความร้อน รองเท้านิรภัย และแว่นตาลดแสงจ้า ตลอดจนจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ตามความเสี่ยง	-	- เอกสารที่ 2-2 - ภาพที่ 2.2-2(34)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.2 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังหรือติดตั้งในห้องปิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังจะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงดังสำหรับพนักงาน ได้แก่ จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม แท่นรีดเหล็ก และแท่นรีดเหล็ก (ส่วนขยาย) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน และกำชับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.2-2(32) - ภาพที่ 2.2-2(33) - ภาพที่ 2.2-2(34)
	- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานกำหนดให้มีการหมุนเวียนพนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง	-	-
	- ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Valve) เพื่อควบคุมความดันของออกซิเจน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง Pressure Relief Valve เพื่อควบคุมความดันของก๊าซออกซิเจน	-	- ภาพที่ 2.2-2(36)
	- ติดตั้งระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ (leak detection system) ตามรอยเชื่อมต่อของแนวท่อและจุดเชื่อมต่อท่อก๊าซธรรมชาติ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งวาล์วนิรภัยป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ	-	- ภาพที่ 2.2-2(37)
7.3 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- กำหนดให้มีการออกแบบระบบป้องกันอัคคีภัย อุปกรณ์ผจญเพลิง และระยะปลอดภัยระหว่างอุปกรณ์ให้เป็นไปตามกฎหมายของประเทศไทยตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และเป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Association (NFPA) และวิศวกรรมสถาน แห่งประเทศไทย (วสท.) พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด และมีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเพียงพอของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการการออกแบบระบบป้องกันอัคคีภัย อุปกรณ์ผจญเพลิง และระยะปลอดภัยระหว่างอุปกรณ์ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และเป็นไปตามมาตรฐานพร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย มีการตรวจสอบประสิทธิภาพ และประเมินความเพียงพอของอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	-	- เอกสารที่ 2-28 - ภาพที่ 2.2-2(38)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.4 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- จัดตั้งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้นล่าสุด เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ และ 11 มิถุนายน 2568 โดยบริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์เทรนนิ่ง จำกัด	-	- ภาพที่ 2.2-2(39)
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนและระงับอัคคีภัย/ขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ทางโรงงานจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุเพลิงไหม้หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดปี 2567 ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 โดยบริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทรนนิ่ง จำกัด สำหรับปี 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568	-	- เอกสารที่ 2-29 - เอกสารที่ 2-30 - ภาพที่ 2.2-2(40)
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานกับพนักงานใหม่ และผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในโรงงาน	-	- เอกสารที่ 2-31 - ภาพที่ 2.2-2(41)
	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ	- หน่วยงานต่างๆ ภายนอกโครงการ เช่น โรงงานใกล้เคียง และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก	- โรงงานให้ความร่วมมือกับ อบต.หนองละลอก เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหากได้รับการร้องขอ	-	-
	- จัดทำแผนผังการประสานงานตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 4)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำแผนผังการประสานงานตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	-	- เอกสารที่ 2-29
	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	-	- เอกสารที่ 2-29
	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการ ต่อผู้ได้รับผลกระทบ	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.5 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง และตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานเข้าทำงานใหม่และพนักงานประจำ	- ทางโรงงานจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพล่าสุดประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 26, 30 กันยายน และ 2-4 ตุลาคม 2567 สำหรับปี 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม 2568 ซึ่งพนักงาน 0.ทุกคนได้รับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตามความเสี่ยง	-	-
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการ โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้โครงการทำเรื่องส่งตัวในการตรวจสอบสุขภาพเข้าไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของโครงการเมื่อได้รับการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตามพนักงานคนดังกล่าวนี้ จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการเฝ้าระวังและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.5 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการสำหรับพนักงาน และจัดเตรียมรถรับส่งเพื่อส่งผู้ป่วยกรณีที่มีผู้ป่วยฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลภายในพื้นที่โรงงาน และมีพยาบาลประจำ 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งมีรถพยาบาลฉุกเฉินสำหรับนำผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรงส่งโรงพยาบาลได้ทันที	-	-
	- บันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและผลการปรับปรุงกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและผลการปรับปรุงกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกัน โดยมีการจัดเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อใช้ในการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานอย่างเป็นระบบ	-	-
	- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินประจำปีของพนักงานมีผลการตรวจผิดปกติ ให้ตรวจยืนยันตามขั้นตอนดังนี้ * เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทราบผลการตรวจครั้งที่ 1 (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ * เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทราบผลการตรวจครั้งที่ 1 (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการในตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูแลผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป กรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติ จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
7.5 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	เกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวนี้จะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการ รักษาพยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด				
	- พนักงานที่มีผลการตรวจการได้ยินผิดปกติหรือมีระดับการได้ยินลดลงที่เกิดจากการได้รับเสียงดังในการทำงานตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จะต้องแจ้งต่อสำนักงานประกันสังคมประจำจังหวัดเพื่อเข้าขั้นตอนการใช้งบกองทุนเงินทดแทน ซึ่งต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและแนวทางการปฏิบัติในการใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทนอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้พนักงานที่มีผลการตรวจการได้ยินผิดปกติหรือมีระดับการได้ยินลดลงที่เกิดจากการได้รับเสียงดังในการทำงานตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จะต้องแจ้งต่อสำนักงานประกันสังคมประจำจังหวัด เพื่อเข้าขั้นตอนการใช้งบกองทุนเงินทดแทน	-	-
8. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว จำนวน 20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด และปลูกต้นไม้ทรงสูงเป็นแนว 3 แถว สลับฟันปลารอบพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (รูปที่ 5)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 20 ไร่ โดยทำการปลูกต้นไม้ทรงสูง ได้แก่ สนประดิพัทธ์ เป็นแนว 3 แถวแบบสลับฟันปลาบริเวณรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- ภาพที่ 2.2-2(44)
	- ปลูกต้นไม้ทรงสูง 3 แถว สลับฟันปลา มีระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็ก และปลูกต้นไม้ทรงสูงเสริมบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการปลูกต้นไม้สนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถว แบบสลับฟันปลา มีระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็กและบริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2.2-2(45)
	- จัดทำ Buffer Zone บริเวณรอบแนวเขตที่ดิน โดยถอยร่นจากแนวเขตที่ดินเข้ามาในพื้นที่โครงการ 6 เมตร ทำการปลูกต้นไม้ทรงสูงในแนว Buffer Zone เป็นแนว 3 แถว สลับฟันปลาพร้อมไม้พุ่มขนาดเล็กบริเวณด้านล่างของต้นไม้ทรงสูง โดยมีระยะห่างระหว่างต้นไม้ 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำ Buffer Zone บริเวณรอบแนวเขตที่ดิน และทำการปลูกต้นไม้ทรงสูง ได้แก่ สนประดิพัทธ์ ในแนว Buffer Zone เป็นแนว 3 แถวสลับฟันปลา พร้อมไม้พุ่มขนาดเล็กบริเวณด้านล่างของต้นไม้ทรงสูง โดยมีระยะห่างระหว่างต้นไม้ 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร	-	- ภาพที่ 2.2-2(44) - ภาพที่ 2.2-2(45)

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารการปฏิบัติตามมาตรการ
8. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- กำหนดแผนดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว การรณรงค์ต้นไม้ พรรณดิน ไล่ปุ๋ย ให้มีความสวยงามอยู่ในสภาพดี และมีการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ตาย/ไม่เจริญเติบโต	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการจัดทำแผนดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และการปลูกต้นไม้ทดแทนให้มีสภาพดีอยู่เสมอ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นระเบียบสวยงาม	-	- เอกสารที่ 2-33



ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่ลานกองเศษเหล็ก



ภาพที่ 2.2-2 อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นและ
ควันที่เกิดจากการตัดเหล็กก้อน



ภาพที่ 2.2-3 ห้องควบคุม Overhead Crane



ภาพที่ 2.2-4 รถตักเศษเหล็กที่ห้องคนขับติดตั้ง
เครื่องปรับอากาศ



ภาพที่ 2.2-5 พนักงานบริเวณลานกองเศษเหล็ก
สวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.2-6 ระบบ Canopy Hood



ภาพที่ 2.2-7 ระบบ Bag Filter House



ภาพที่ 2.2-8 ถังกรองสำรอง



ภาพที่ 2.2-9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
บริเวณอาคารสำนักงาน



ภาพที่ 2.2-10 ถังดักไขมันบริเวณโรงอาหาร



ภาพที่ 2.2-11 การนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว
ไปใช้ประโยชน์ในการฉีดพรมถนนภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.2-12 ระบบดักและแยกคราบน้ำมัน



Scale Pit



Sand Filter Tank



ระบบรวมตะกอนและตกตะกอน



ระบบรีดตะกอน

ภาพที่ 2.2-13 ระบบบำบัดน้ำเสียระบบบำบัดน้ำเสียภายในส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน



ภาพที่ 2.2-14 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำจากหอหล่อเย็น



ภาพที่ 2.2-15 รางระบายน้ำฝนขนานไปกับ
แนวรั้วรอบพื้นที่โรงงาน



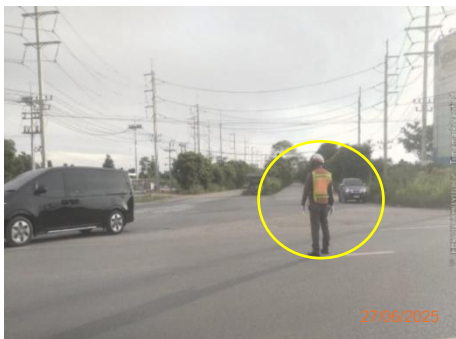
ภาพที่ 2.2-16 รางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่
ลานกองเศษเหล็ก



ภาพที่ 2.2-17 บ่อตกตะกอนที่รองรับน้ำฝน
บริเวณพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก



ภาพที่ 2.2-18 เส้นทางเดินรถภายในโครงการ
และจุดเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-19 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัด
ระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-20 ป้ายจำกัดความเร็วรถ
ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง



ภาพที่ 2.2-21 ป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์รถขนส่งวัตถุดิบ
ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือกากของเสียของโรงงาน



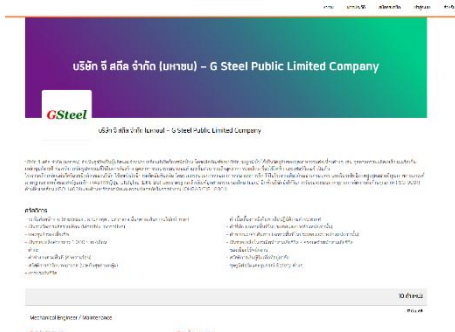
ภาพที่ 2.2-23 เศษเหล็กจากกระบวนการผลิต
(เศษเหล็กจากการตัดหัวท้าย และเศษเหล็กจากการตัด
ขอบและสายรัดม้วนเหล็ก)



ภาพที่ 2.2-22 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย
และกากของเสียแต่ละประเภท



ภาพที่ 2.2-24 อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Center)



10 ตำแหน่ง	
Engineer / Maintenance	ครบถ้วนแล้ว
Vibrating Mill Support Maintenance CM Cx M700	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง (Exhaust, Standby, Materials Science)	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว
Engineer (Raw Material Control Engineer)	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว
ช่าง	ครบถ้วนแล้ว

ภาพที่ 2.2-25 การประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงาน



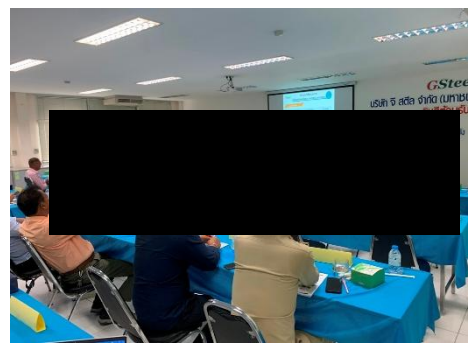
ภาพที่ 2.2-26 การแจ้งข่าวสารต่างๆ ผ่านเว็บไซต์ของบริษัท



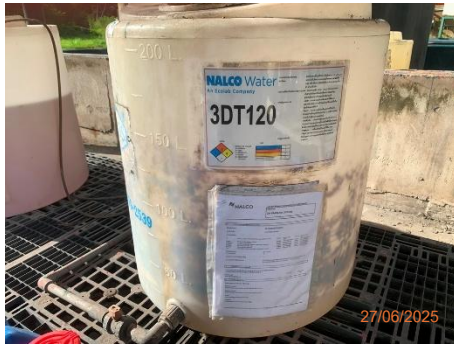
ภาพที่ 2.2-27 ทีมชุมชนสัมพันธ์ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโครงการ



ภาพที่ 2.2-28 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



ภาพที่ 2.2-29 การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



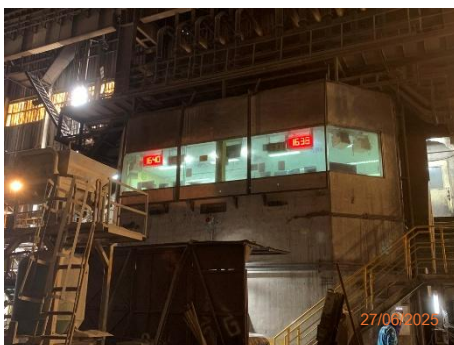
ภาพที่ 2.2-30 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงาน
เกี่ยวกับสารเคมี (SDS)



ภาพที่ 2.2-31 การฝึกซ้อมกรณีเกิดสารเคมี
กรณีหกรั่วไหล ประจำปี 2567



ภาพที่ 2.2-32 พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.2-33 ห้องควบคุมเครื่องจักร (Control room)



ภาพที่ 2.2-34 พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมสวมใส่อุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2.2-35 ป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-36 Pressure Relief Valve
บริเวณ Gas Station



ภาพที่ 2.2-37 วาส์นิรภัย บริเวณ Gas Station



ถังน้ำสำรอง



Fire Pump



สายฉีดน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิง



Fire Alarm



ตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ภาพที่ 2.2-38 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในโรงงาน
(ถังสำรองน้ำ Fire Pump, สายฉีดน้ำดับเพลิง, ถังดับเพลิง, Fire Alarm)



ภาพที่ 2.2-39 การฝึกอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2-40 การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



ภาพที่ 2.2-41 การอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานใหม่



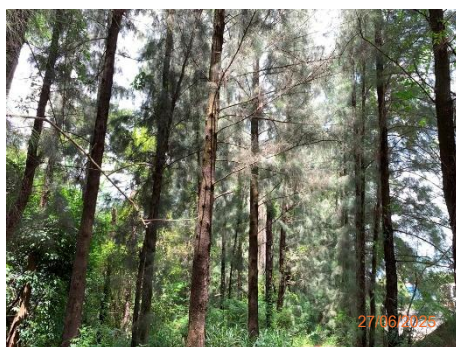
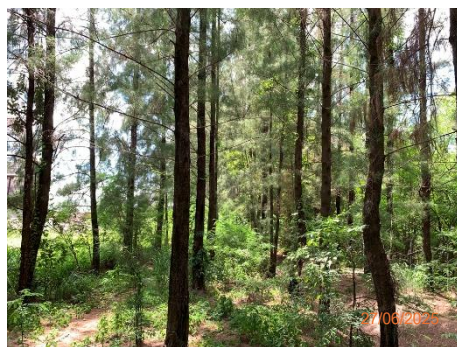
ภาพที่ 2.2-42 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำโรงงาน



ภาพที่ 2.2-43 รถพยาบาลฉุกเฉินสำหรับนำผู้ป่วยบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล และด้านในรถที่มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล



ภาพที่ 2.2-44 พื้นที่สีเขียวในบริเวณโรงงาน และ Buffer Zone



ภาพที่ 2.2-45 การปลูกต้นสนประดิพัทธ์ 3 แถว แบบสลับฟันปลา
(บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็กและบริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ)